られないと思い込む。 で周囲の社員に迷惑を掛け が理由だった。強い責任感 制度を誰も利用していなか 社員が復職した時に使える った。「迷惑を掛けるから」 14年前は、出産退職した しかし、人と人は迷惑を 急な休みや時間の制約 こそ、人間関 る。働きづら 掛け合うから くて辞めたく ていくか、と 況をどう変え なるような状 係が豊かにな

株吉村 代表取締役社長

橋本

ジェクトの名前は「オレン オレンジの ではなく、 ジプロジェクト」。一個のオ レンジを労使で取り合うの

た。表彰され記事に取り上 ない頃から取組みを始め ランスという言葉が耳慣れ

ら入社した社員にとっては う場面が、制度ができてか はこう書いてあったのに」 とう」というべきじゃない ゃないか、まずは「ありが たの穴埋めをした私たちじ 社員は「ありがとう」とい といい募る。制度を作った 新入社員が「記事に 「当たり前」

だ。関係性を良くするため 悪いのは人ではなく関係性 自由記述を前に気付いた。 トをして、溢れるばかりの に何ができるだろうか。 全社員を対象にアンケー 社員満足度を上げるため まう。

になってし ケーションは生産性向上に 性を上げるというメカニズ がとう」という気持ちを持 がとう。営業事務の先を読 謝された営業が工場へあり 集めて食堂の壁に貼る。シ た感謝のメッセージを拾い タートした。週報に上がっ という取組みを4年前にス 案で、「お助けありがとう」 の会議「YES」からの発 ムがよく分かる。コミュニ って仕事をすることが生産 んだ情報提供に物流センタ ンプルだがこれが効いた。 今では、お互いが「あり からありがとう。 納期短縮でお客様から感

員がいて、後から制度が追 ある。働き続けてほしい社 に対する私のスタンスでも の考え方に由来する。社員 生産性上げる感謝の 間休んだ社員は、復帰の際 が、子供の体調不良で2週 と採用は格段に楽になった げられたりするようになる に「もう本当、大変だった んです!」といって席に着 思い

育てて山分けしよう一

種を植えて

ち上げたプロ 若手社員が立

まだワーク・ライフ・バ

いた。大変だったのはあな

い掛ける。

直結している。